




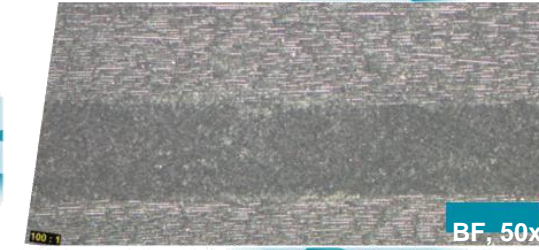























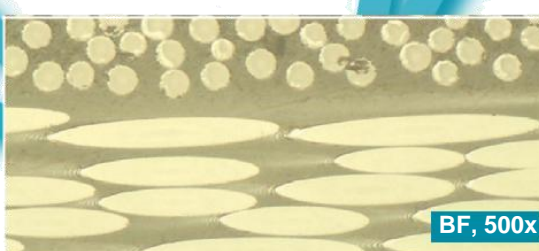


Aka-Brief #9 Composites carbonés

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|------------------|---|
| 1 |  |  |  |  |  | Jusqu'à planéité |  |
| | Rhaco Grit P320 | Eau | 300 tpm | 25 N | | | BF, 50x |
| 2 |  |  |  |  |  | 8:00 min |  |
| | Largan 9 | DiaMaxx Poly 9 µm | 150 tpm | 20 N | | | BF, 100x |
| 3 |  |  |  |  |  | 8:00 min |  |
| | Largan 9 | DiaMaxx Poly 3 µm | 150 tpm | 20 N | | | BF, 350x |
| 4 |  |  |  |  |  | 4:00 min |  |
| | Daran | DiaMaxx Poly 3 µm | 150 tpm | 10 N | | | BF, 200x |
| 5 |  |  |  |  |  | 2:00 |  |
| | Daran | DiaMaxx min Poly 0.25 µm | 150 rpm | 10 N | | | BF, 500x |

Les temps et les forces sont indiqués pour une préparation en Ø300mm et un diamètre d'échantillon de 40mm.

Pour une préparation en Ø250mm, les temps doivent être augmentés de +30%. Pour une préparation en Ø200mm, +100%.

Avec des échantillons plus grands, la force doit être augmentée. Avec des échantillons plus petits, elle doit être réduite.

La durée et la force peuvent varier en fonction de l'équipement.