




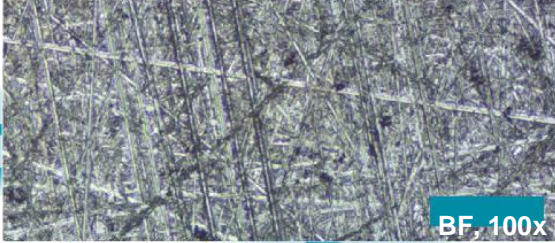
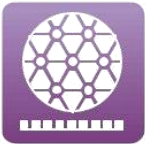




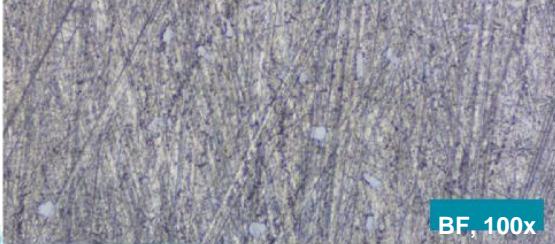





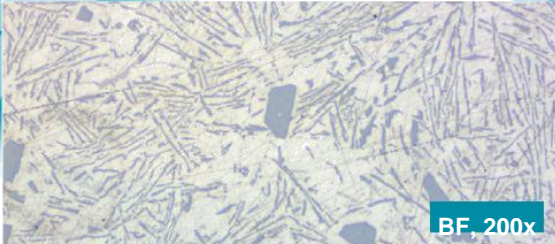





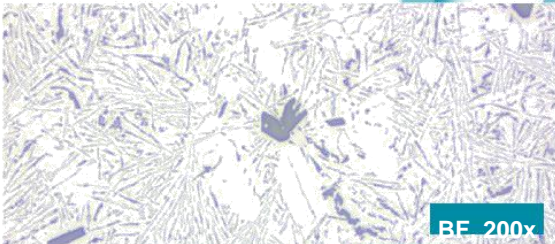


Aka-Brief #4 Alliages d'aluminium

							
	Rhaco Grit P320	Eau	300 tpm	25 N	Jusqu'à planéité		BF, 100x
2							
	Largan 9	DiaMaxx Poly 9 µm	150 tpm	35 N	5:00 min		BF, 100x
3							
	Moran-U	DiaDouble Poly 3 µm	150 tpm	25 N	4:00 min		BF, 200x
4							
	Chemal	Fumed Silica Alkaline 0.2µ	150 rpm	20 N	2:00 min		BF, 200x

Les temps et les forces sont indiqués pour une préparation en Ø300mm et un diamètre d'échantillon de 40mm.

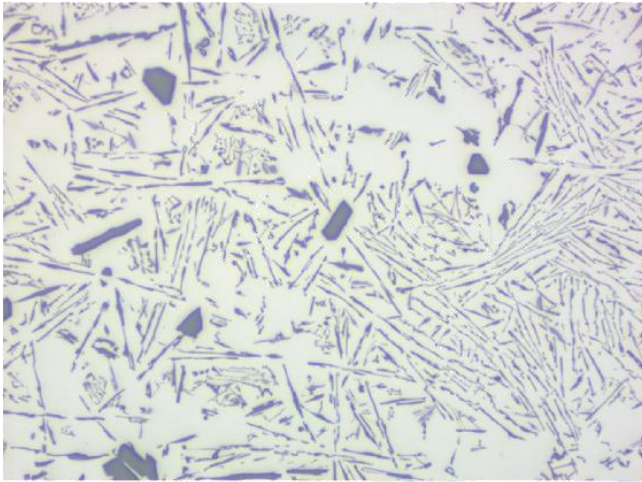
Pour une préparation en Ø250mm, les temps doivent être augmentés de +30%. Pour une préparation en Ø200mm, +100%.

Avec des échantillons plus grands, la force doit être augmentée. Avec des échantillons plus petits, elle doit être réduite.

La durée et la force peuvent varier en fonction de l'équipement.

Aka-Brief #4 Alliages d'aluminium

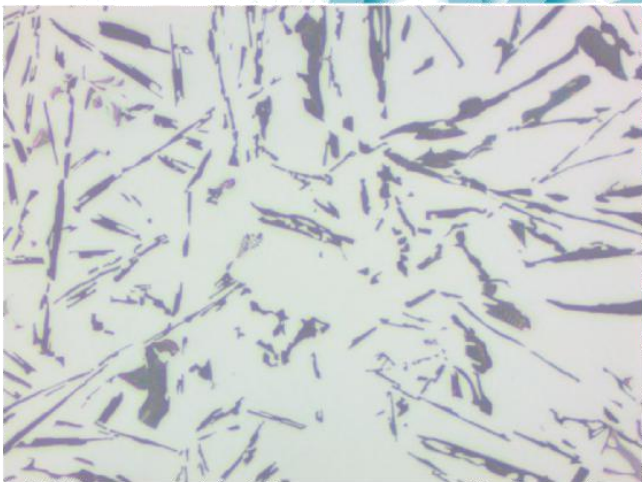
Résultat final



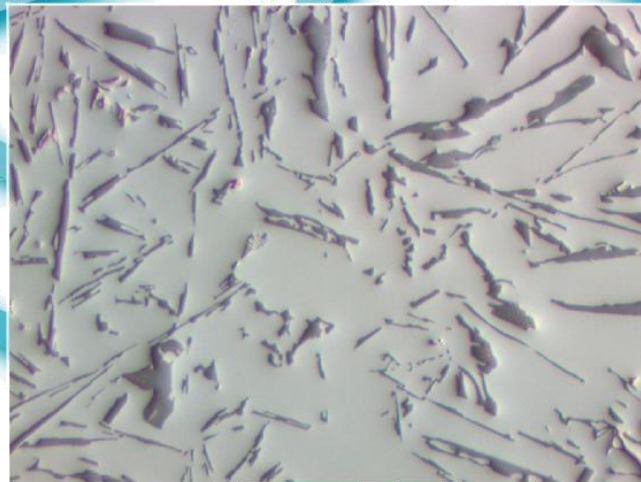
BF, 200x



DIC, 200x



BF, 500x



DIC, 500x