


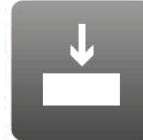













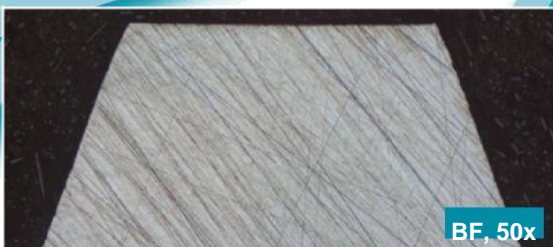














Aka-Brief #17 Aciers nitrurés

1						
	Rhaco Grit P220	Eau	300 tpm	30 N	Jusqu'à planéité	BF, 50x
2						
	Rhaco Grit P500	Eau	300 tpm	30 N	1:00 min	BF, 50x
3						
	Allegran 3	DiaMaxx Poly 9 µm	150 tpm	35 N	4:00 min	BF, 50x
4						
	Ramda	DiaMaxx Poly 3 µm	150 tpm	30 N	4:00 min	BF, 50x
5						
	Napal	DiaMaxx Poly 1 µm	150 rpm	20 N	1:00 min	BF, 50x*

Les temps et les forces sont indiqués pour une préparation en Ø300mm et un diamètre d'échantillon de 40mm.

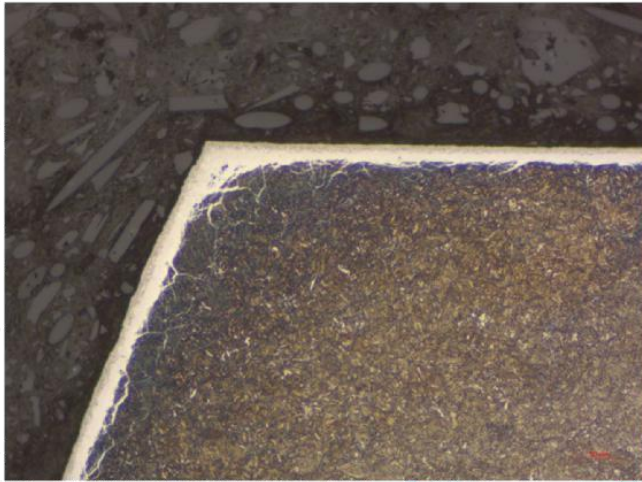
Pour une préparation en Ø250mm, les temps doivent être augmentés de +30%. Pour une préparation en Ø200mm, +100%.

Avec des échantillons plus grands, la force doit être augmentée. Avec des échantillons plus petits, elle doit être réduite.

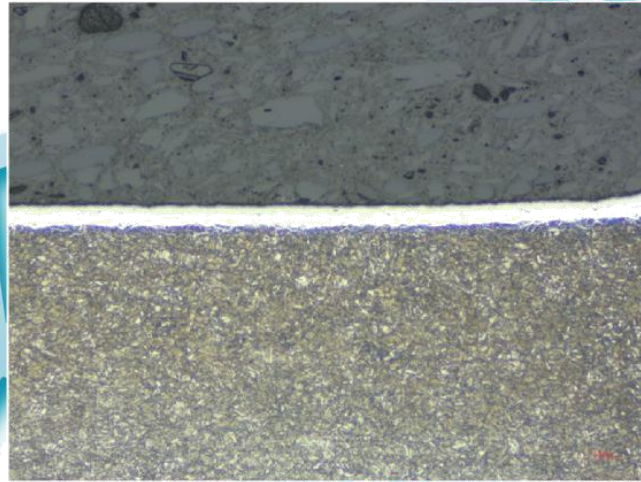
La durée et la force peuvent varier en fonction de l'équipement.

Aka-Brief #17 Aciers nitrurés

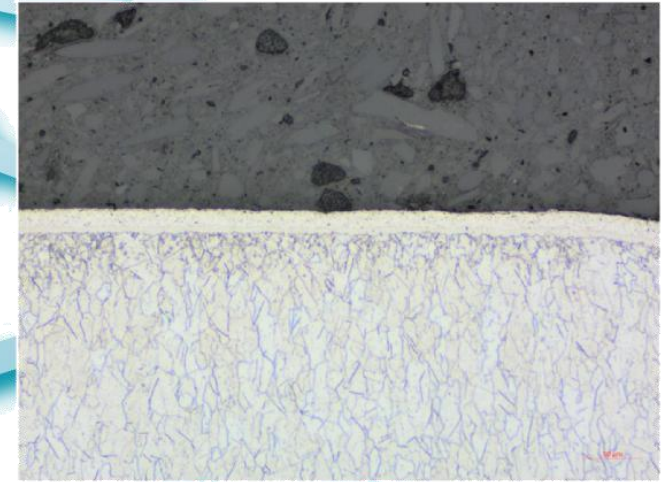
Résultats finaux



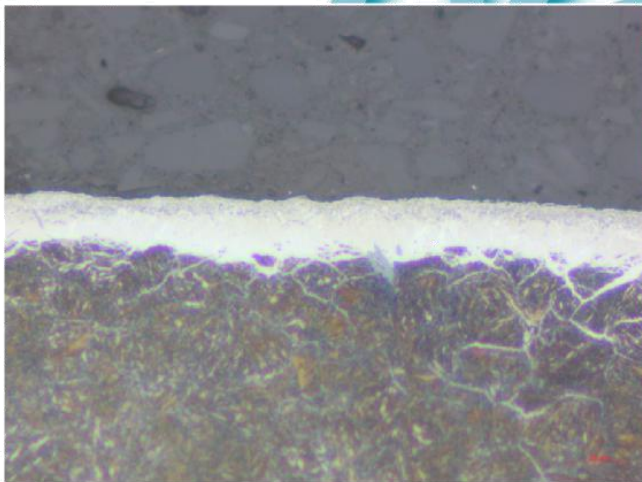
3 % Nital, BF, 200x



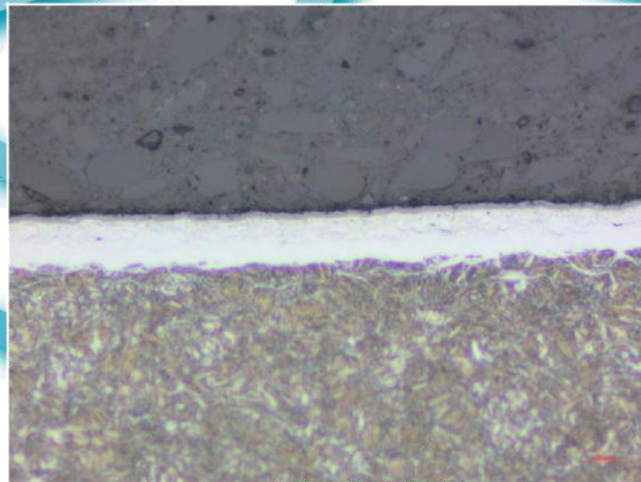
3 % Nital, BF, 200x



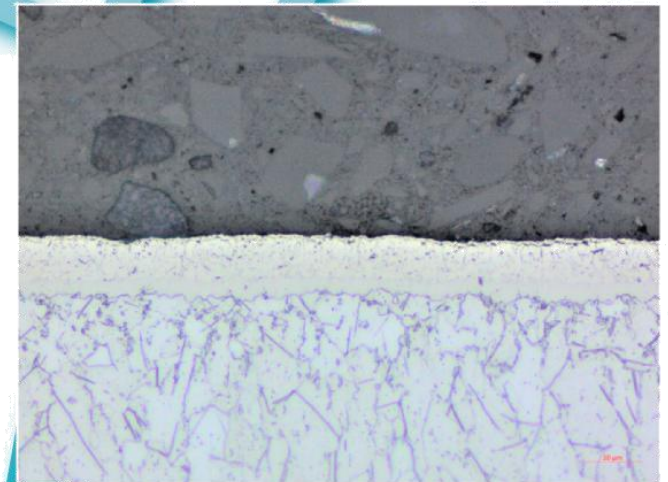
3 % Nital, BF, 200x



3 % Nital, BF, 500x



3 % Nital, BF, 500x



3 % Nital, BF, 500x